

# **Leistungserklärung Nr. S/7600/0405** **Declaration of Performance Nr. S/7600/0405**



**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

|                             |                                 |
|-----------------------------|---------------------------------|
| <b>Pultvordach PT/ET</b>    | <b>(Art. 7200403 – 7200412)</b> |
| <b>Pultvordach PT/L</b>     | <b>(Art. 7311103 – 7311306)</b> |
| <b>Pultvordach PT/XL</b>    | <b>(Art. 7311403 – 7311406)</b> |
| <b>Pultvordach PT/G</b>     | <b>(Art. 7200503)</b>           |
| <b>Pultvordach PT/GR</b>    | <b>(Art. 7200533 – 7200536)</b> |
| <b>Pultvordach LED</b>      | <b>(Art. 7200203 – 7200233)</b> |
| <b>Pultvordach PT Secco</b> | <b>(Art. 7200303 – 7200356)</b> |
| <b>Pultvordach PT/LD</b>    | <b>(Art. 7200803)</b>           |
| <b>Pultvordach PT/SE</b>    | <b>(Art. 7600012 – 7600018)</b> |
| <b>Aktionsvordach</b>       | <b>(Art. 7200703)</b>           |

**2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:**

**Pultvordach aus Aluminium zur Montage an der Hauswand**

**3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:**

**Gutta Werke GmbH, Bahnhofstrasse 51-57, D-77746 Schutterwald [www.gutta.com](http://www.gutta.com)**

**4. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:**

**System 2+**

**5. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:**

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, D-80686 München (Kenn-Nr. 0036), hat die Erstinspektion nach dem System 2+, vorgenommen und folgendes ausgestellt:  
Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle.  
0036-CPR-1090-1.00862.TÜV SÜD.2020.002**

**6. Erklärte Leistung:**

| <b>Wesentliche Merkmale</b>                           | <b>Leistung</b> | <b>Test standard</b>      | <b>Harmonisierte technische Spezifikation</b> |
|-------------------------------------------------------|-----------------|---------------------------|-----------------------------------------------|
| Geometrische Toleranzen:                              | Pass            | EN 1090-3                 | <b>EN 1090-1:2009+<br/>A1:2011</b>            |
| Schweißbeignung: EN AW-6061 T6 und EN AW – 6063       | Pass            | EN 1011-4 und EN 1999-1-1 |                                               |
| Bruchzähigkeit:                                       | NPD             |                           |                                               |
| Feuerwiderstand:                                      | NPD             |                           |                                               |
| Brandverhalten:                                       | Class A1        |                           |                                               |
| Verformung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit: | NPD             |                           |                                               |
| Ermüdungsfestigkeit:                                  | NPD             |                           |                                               |
| Freisetzung von Cadmium:                              | NPD             |                           |                                               |
| Freisetzung von radioaktiver Strahlung:               | NPD             |                           |                                               |
| Dauerhaftigkeit beschichtet:                          | Pass            | EN 1999-1-1               |                                               |
| Bemessung:                                            | Pass            | EN 1999-1-1               |                                               |
| Herstellung:                                          | EXC 1           | CS-034/2006 und EN 1090-3 |                                               |

NPD = Keine Leistung festgelegt (en: No Performance Determined)

7. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller Verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'D. Witte', with a stylized flourish at the end.

Schutterwald, den 03.05.2024  
(Ort und Datum)

Detlef Witte – Geschäftsführer  
(Name und Funktion)