



0036  
22

Gutta Werke GmbH  
Bahnhofstrasse 51-57  
D-77746 Schutterwald  
Tel.: 0049(0)781 609-0  
Fax: 0049(0)781 609-3 200  
e-mail: info@gutta.com  
www.gutta.com

## **Rundbogenvordach N0; Bogenvordach LED; Bo- genvordach BV Secco; Ovalbogenvordach OV/B; Bogenvordach BV/B; Giebelvordach GV/T**

DoP No.: S/7700/0405  
EN 1090-1:2009+A1:2011

### **Diverse Abmessungen**

#### **Eigenschaften**

|                                                          |                                                                  |
|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Geometrische Toleranzen:                                 | Pass EN 1090-3                                                   |
| Schweißbeugung:                                          | EN AW-6061 T6 und EN AW – 6063<br>Pass EN 1011-4 und EN 1999-1-1 |
| Bruchzähigkeit:                                          | NPD                                                              |
| Feuerwiderstand:                                         | NPD                                                              |
| Brandverhalten:                                          | Class A1                                                         |
| Verformung im Grenzzustand der<br>Gebrauchstauglichkeit: | NPD                                                              |
| Ermüdungsfestigkeit:                                     | NPD                                                              |
| Freisetzung von Cadmium:                                 | NPD                                                              |
| Freisetzung von radioaktiver<br>Strahlung:               | NPD                                                              |
| Dauerhaftigkeit beschichtet:                             | Pass EN 1999-1-1                                                 |
| Bemessung:                                               | EN 1999-1-1                                                      |
| Herstellung:                                             | EXC 1<br>CS-034/2006 und EN 1090-3                               |